



~~~~ *Gli* ~~~~~  
**ANTIPASTI**

*Un piccolo ma indimenticabile assaggio.*

*Una grande e imperdibile occasione  
per fare la conoscenza della nostra cucina.*

*Con calma. Senza fretta.*

*Scoprirsì lentamente per non lasciarsi.*

*Un incontro intenso  
con una serie di ricette dal gusto unico.*

*Che si sciolgono nell'anima.*

*E non se ne vanno mai più.*

## IL CROSTACEO

*Astice e Verdurine di stagione,  
crema al Limone di Sorrento e Guacamole*

----- €

## IL POLPO

*Patate dell'orto, Olive e Papaccelle*

----- €

## VELI DI BARBABIETOLA ROSSA

*con Burrata, Noci di Sorrento  
ed emulsione di Balsamico*

----- €

## IL CRUDO DI MARE

*Pescato del giorno servito a crudo*

----- €

## IL NOSTRO ORTO

*Ortaggi in forma e sapore della tradizione  
con Cremosa campana*

----- €

## IL CARPACCIO DI MANZO

*alla pizzaiola, Soffione salato e crema di Broccoli*

----- €